





FE R24 20M

PERFORMANCES							
DATINGS (1)	50	Hz	60Hz ⁽²⁾				
RATINGS (1)	kVA	kWe ⁽³⁾	kVA	kWe (3)			
PRIME	20	16	24	19.2			
STAND-BY	22	17.6	26	20.8			

POTENCIA PRIME: La potencia prime es el máximo de carga disponible con carga variable por un número ilimitado de horas. El promedio de potencia de sealida durante un período de 24 horas de operación no debe exceder el 70% de la potencia prime declarada entre los intervalos de mantenimiento prescriptos y las condiciones estandares del ambiente. Una sobrecarga del 10% es posible por una hora cada 12 horas de utilización. POTENCIA STAND-BY: Este es el máximo de potencia disponible por un período de 500 horas por año con un promedio de carga del 90% de la potencia stand-by declarada. No es posible ninguna dase de sobre carga en esta aplicación.

1) Servicio de acuerdo a ISO 8528. La potencia nominal esta disponible después de 50 horas de funcionamiento con una tolerancia de ±3%. La potencia indicada puede cambiar en función del alternador que se utiliza. Para el servicio, a temperatura de mas de 40 grados C y/o una altitud por sobre 1000 metros debe considerarse el factor de reducción de potencia. Contactar al departamento comercial de FENK. / 2) EPA TIER 2 certificación disponible. / 3) Factor de potencia 0.8





MOTOR R24 MANS01

23 kW (1500 rpm) - 27 kW (1800 rpm)

1/ GENERAL		1500 rpm	1800 rpm			
Modelo de motor		R24 MANS01				
Número de cilindros		4				
Orden de encendido (Nº 1 lado del ventilador)	1	L-3-4-2				
Disposición de cilindros	€	en línea				
Válvulas por cilindro			2			
Ciclo del motor	diesel de 4 tiempos					
Sistema de inyección		(directo			
Sistema de aspiración		normal aspirado				
Diámetro	mm	87				
Carrera	mm	103				
Desplazamiento total	litro	2,4				
Relación de compresión		19:1				
Rotación del volante		sentido antihorario visto en el volante				
Carcasa del volante		SAE 4				
Peso neto motor	kg	~ 285				
Energía hacia el refrigerante	kcal/kWh	605	610			
Energía liberada por radiación	kcal/kWh	185 190				
Dimensiones L x A x Alto mm 987 x 544 x 785						

2/ PERFORMANCES

Condición para la utilización			
temperatura	°C	≤25	
altitud	m	<300	

3/ SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

Tipo	líquido
Refrigerante recomendado	agua - paraflu 50%
Capacidad	
motor solo litro	2,6
radiador y mangueras litro	6,5

4/ SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Capacidad de aceite del filtro	litro	0,5
Intervalo de mantenimiento	horas	250
Especificaciones del aceite		10W/40
Consumo de aceite	%combustible	< 0,1

5/ SISTEMA DE ADMISIÓN 1500 rpm 1800 rpm

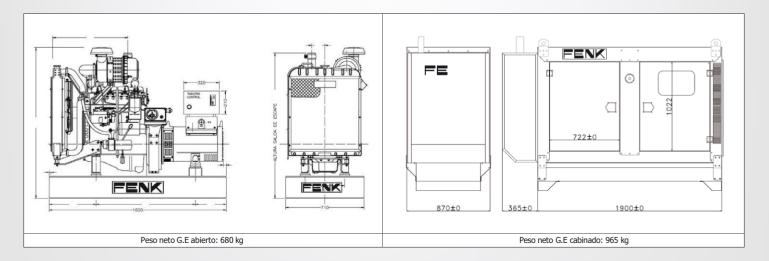
C	1 . //	400					
Consumo de aire al 100% de la carga	kg/h	129					
Tipo de filtro de aire		seco					
6/ SISTEMA DE ESCAPE							
Flujo de gas en potencia Stand-by	kg/h	22.39					
Temperatura máxima a PRP (25°C)	°C	530					
7/ SISTEMA DE COMBUSTIBLE							
Consumo específico de combustible							
Potencia prime	gr/kWh	235					
80%	gr/kWh	245					
50%	gr/kWh	267					
Especificaciones del combustible			EN 590				
8/ SISTEMA ELÉCTRICO							
Voltaje	V		12				

GENERADOR ECP 28-M/4



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Frecuencia	Hz	50			60				
Voltaje	V	380	400	415	440	415	440	460	480
Potencia nominal clase H	kVA	20	20	20	/	23	24	24	
	kW	16	16	16	/	18,4	19.2	19.2	
Potencia nominal clase F	kVA	18.5	18.5	18.5	/	20	22	22	
	kW	14,8	14,8	14,8	/	16	17,6	17,6	
Regulación con	DSR	±1 % cor	n cualquier	factor de p	otencia y	variaciones	de velocio	dad entre -	5% +30%
Clase de aislamiento						Н			
Sistema de exitación		sin escobillas							
Bobinado del estator		12 terminales							
Rotor		jaula de amortiguación							
Eficiencia al 100% carga	%	87,7	88,1	88,4	/	88,9	89,2	89,4	89,8
Capacidad de corriente de cortocircuito	%	>300 >350							
Sobrecarga admitida	%	110% potencia nominal (1 hora cada 6 horas)							
Sobrecarga admitida por 20 segundos	%	300							
Interferencia de teléfono		THF < 2%			TIF< 45				
Interferencia de radio		cumplen normas EN61000-6-3, EN61000-6-1							
Distorsiona la forma de onda (THD) a carga completa	LL/LN%	2,1 / 2							
Distorsiona la forma de onda (THD) sin carga	LL/LN%	3,3 / 3,1							
Protección		IP 21 (otra protección a pedido)							
Peso neto del generador kg		165							



- Equipos abiertos o cabinados Fijos o móviles sobre trailer
- Instalaciones llave en mano Servicios de mantenimiento
- Reparaciones en campo Provisión de repuestos

Distribuidor Oficial en Argentina de:

- Motores Fiat Industrial
 Generadores Mecc Alte
 Tableros Tecnoelettra
 Motores Briggs
 Stratton
- Venta directa para fabricantes

Casa Fenk S.A.C.I.F.I. • www.fenk.com.ar