

INTELIGENCIA CON DURABILIDAD Y EFICIENCIA

- Los motores eléctricos IP55 - Clase F de alta eficiencia Schulz son proyectados para operar de forma continua bajo las más severas condiciones de trabajo y ambiente.
- El control de temperatura es realizado de forma precisa, incluso con temperaturas ambientes bajas o muy elevadas, de hasta 55°C*.
- Válvulas de admisión de aire con baja pérdida de carga, proporcionando alta eficiencia, sin necesidad de mantenimiento. Utilizan desde controles proporcionales, a modo de operación ON/OFF. Mayor eficiencia para cada tipo de compresor.
- Filtros de aceite desarrollados en asociación con proveedores renombrados y construidos con materiales nobles (micro-fibras), que garantizan una larga vida útil a todas las piezas lubricadas del compresor.
- Sistema de acoplamiento directo** y de alto rendimiento, totalmente libre de mantenimiento, que garantiza el perfecto alineamiento entre las partes girantes de la máquina a lo largo de toda la vida útil.

* Valor estándar de 45°C.

** Para modelos superiores de 75HP y línea FLEX a partir de 20HP.

*** Para temperaturas superiores, consulte a la fábrica.



Tablero Electrónico Microprocesado:

- Lecturas constantes
- Parámetros ajustables de operación
- Señalización de fallas

- | | | |
|---|-----------------------------------|--------------------------------|
| 1. Filtro de aire y válvula de admisión | 7. Intercambiador de calor 3 en 1 | 11. Soporte para movimentación |
| 2. Unidad Compresora | 8. Separador aire/aceite | 12. Cojinetes amortiguadores |
| 3. Motor eléctrico | 9. Tanque separador aire/aceite | 13. Compresor hermético |
| 4. Controlador electrónico del secador | 10. Llave de partida | 14. Radiador de aceite y aire |
| 5. Interfaz electrónica | | |
| 6. Prefiltro coalescente | | |

Reducción de los costos de instalación

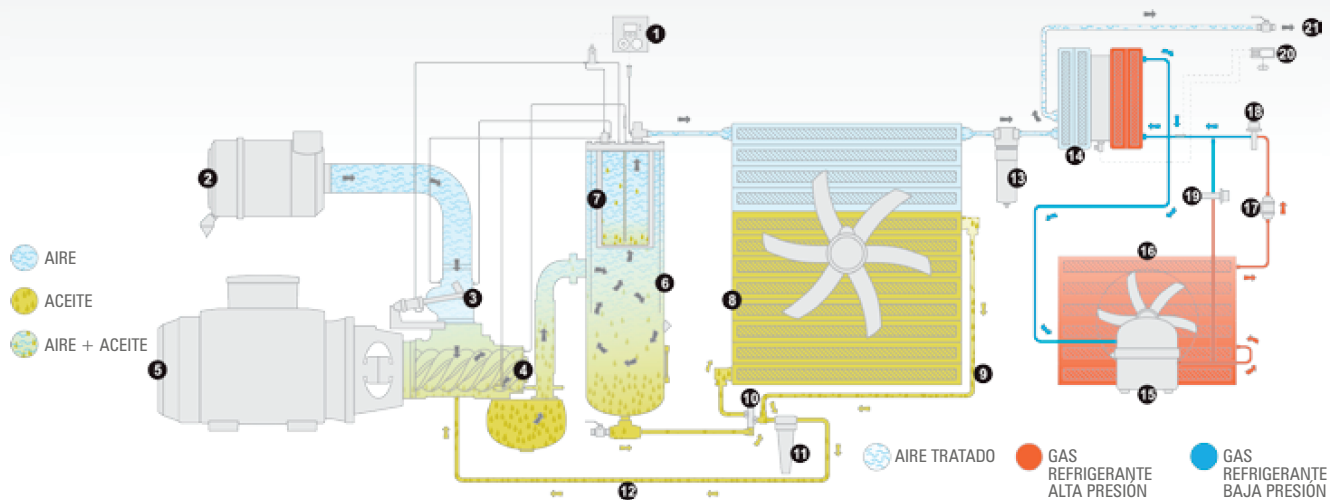
- Los compresores TOTAL SOLUTION pueden operar perfectamente próximo al local en donde el aire comprimido será utilizado.
- La instalación de los compresores TOTAL SOLUTION es muy sencilla y rápida, lo que reduce los costos de instalación y el período de interrupción de la producción.
- El sistema de tratamiento de aire integrado elimina la necesidad de tuberías externas, minimiza las caídas de presión y reduce los costos de instalación y operación.

Fácil mantenimiento

- Fácil acceso a todos los puntos de mantenimiento periódico del compresor, con la necesidad mínima de apertura de puertas. Reducción de los tiempos de máquina parada y aumento de productividad.
- La interfaz electrónica ControlAR posee un sistema de monitoreo integrado con, indicaciones de aviso, progra-

mación de mantenimiento, acompañamiento continuo a las condiciones de operación de la máquina.

- Los consumibles son continuamente monitoreados y perfeccionados para mejorar la calidad de los productos y aumentar su **vida útil**, que pueden llegar hasta **8.000 horas**.



Circuito de aire

- 1 Interfaz electrónica compresor
- 2 Filtro de aire (vehicular o convencional)
- 3 Válvula de admisión
- 4 Unidad compresora

- 5 Motor eléctrico
- 6 Tanque aire/aceite
- 7 Elemento separador aire/aceite

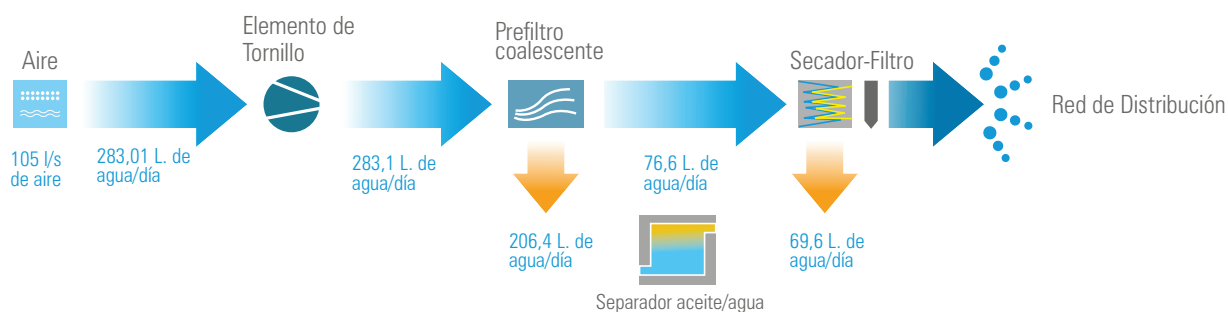
Circuito de aceite

- 8 Aftercooler y Radiador aire/aceite
- 9 Línea de retorno de aceite
- 10 Válvula termostática
- 11 Filtro de aceite
- 12 Línea de inyección de aceite

Circuito de refrigeración

- 13 Prefiltro
- 14 Intercambiador de calor y evaporador
- 15 Compresor Hermético
- 16 Condensador
- 17 Filtro separador
- 18 Válvula de expansión
- 19 Sistema by-pass
- 20 Tarjeta Electronica del secador
- 21 Salida de aire tratado

Para el compresor SRP 4050 operando en 7,5 bar donde la temperatura ambiente es de 35°C y la humedad relativa es de 80% se tiene:



Recuperación de energía

Gran parte de la energía eléctrica consumida en un proceso de compresión de aire es convertida en calor. Este calor es retirado del compresor a través del radiador ubicado en la parte superior de la máquina. Usted puede utilizar este calor en su proceso productivo o incluso para la calefacción de ambientes, obteniendo un gran ahorro de energía.

APLICACIONES:

- Calefacción auxiliar o principal de almacenes, talleres, etc.
- Calefacción de procesos industriales.
- Calentamiento de agua para lavanderías, limpieza industrial e instalaciones sanitarias.
- Procesos de secado.