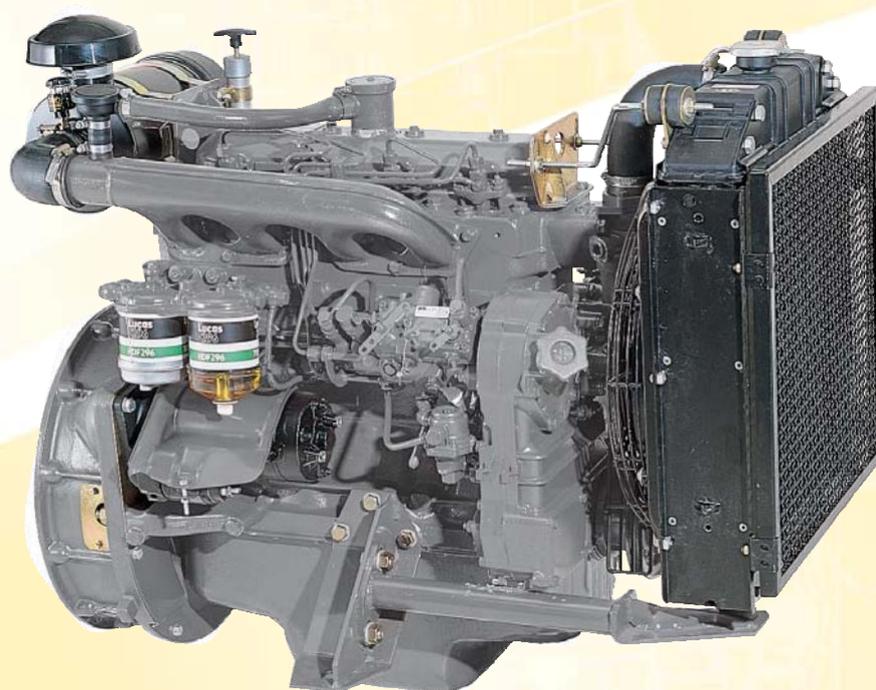


8041I06.55

41 kW@1500 rpm

48 kW@1800 rpm



MOTOR
PARA GERAÇÃO DE
ENERGIA

8041106.55 PARA APLICAÇÕES EM GERAÇÃO DE ENERGIA

Ciclo Termodinâmico		Diesel, 4 tempos	
Admissão de ar		NA	
Cilindros		4, em linha	
Diâmetro x curso	mm	104x115	
Cilindrada	l	3.9	
Válvulas por cilindro		2	
Sistema de injeção		mecânica	
Limitador de velocidade		mecânico	
Sistema de arrefecimento		líquido (água + 50% Paraflu11)	
Carcaça do volante/volante	tipo	SAE3 / 11" 1/2	
Rotação do volante		Anti horário	
Especificações do óleo lubrificante		ACEA E3-E5	
Consumo de óleo lubrificante		<0.1% of fuel consumption	
Especificações do combustível		EN 590	
Intervalos de substituição de óleo e filtros	horas	300	
Consumo de combustível a:	rpm	1500	1800
	100% carga l/h (g/kWh)	9.7 (227)	11.7 (229)
	80% carga l/h (g/kWh)	7.2 (225)	8.8 (232)
	50% carga l/h (g/kWh)	5.1 (238)	6.1 (240)
Capacidade arrefecedor: apenas motor	l	~7	
	motor + radiador	l	~14
ATB (sem cobertura)	°C	50	
Capacidade total de óleo no sistema de lubrificação incluindo tubulações, etc..	l	~7.7	
Sistema elétrico		12Vcc	
Baterias de partida: capacidade recomendada	Ah	1x100	
Corrente de descarga (EN 50342)	A	650	
Partida a frio:	sem preaquecimento do ar	°C -5	
	Com preaquecimento do ar	°C -15	

Performance

Valores		1500 rpm		1800 rpm	
		PRIME	STAND-BY	PRIME	STAND-BY
Potência nominal	kWm	36	41	43	48

1) Valores de acordo com ISO 8528. Para trabalhos à temperatura acima de 25°C e/ou altitude acima de 300 metros deve ser considerado o fator de redução de potência. Contacte a organização de vendas da FPT

2) Potência líquida ao volante disponível após 50 horas de operação com uma tolerância de ±3%

PRIME POWER: A “Prime Power” é a máxima potência disponível com cargas variáveis por um número ilimitado de horas. A potência média de saída durante um período de operação de 24h não deve exceder 80% da “prime power” declarada entre os intervalos de manutenção descritos e nas condições ambiente. Uma carga excedente de 10% é permitida por uma hora a cada 12 horas de operação.

STAND-BY POWER: Esta é a máxima potência disponível por um período de 500 horas/ano com um fator de carga médio de 90% do “stand by” power declarado. Nenhum tipo de sobrecarga é permitida para este tipo de uso.

CONTINUOUS POWER: Contacte a organização de vendas da FPT.

8041I06.55 PARA APLICAÇÕES EM GERAÇÃO DE ENERGIA

Configuração padrão:

Motor FPT 8041I06.55 equipado com:

- Radiador montado
- Correia do ventilador montada
- Guarda do ventilador
- Filtro de ar montado, com cartuchos substituíveis
- Filtro de combustível
- Filtro de combustível primário/separador de água
- Filtro de óleo substituível
- Suportes frontais do motor
- Carcaça do volante SAE3 e volante 11" 1/2
- Sistema de respiração de óleo recirculado
- Vareta de óleo
- Sensores de temperatura de água e pressão de óleo
- Sistema elétrico 12Vdc
- Manual do usuário

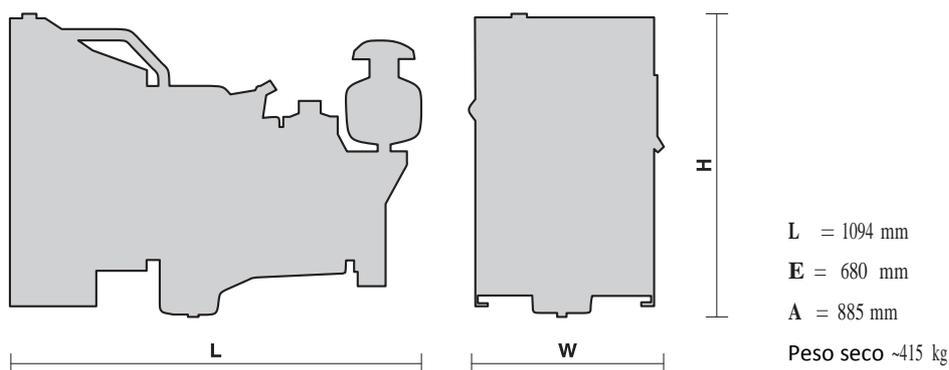
O MOTOR É FORNECIDO SEM LÍQUIDOS

Equipamentos opcionais:

Sob demanda, o motor pode ser fornecido com:

- Bomba de drenagem de óleo
- Válvula de drenagem de óleo
- Aquecedor de água 120/230 Volt
- Sensores de temperatura de água e pressão de óleo, para bitolas
- Guardas de gases de escape
- Sistema elétrico 24Vdc

Dimensões



Benefícios do motor

- **PERFORMANCE:** Layout compacto, alta confiabilidade
- **OPERACIONALIDADE:** Rede mundial de serviços.
- **Orientação ao consumidor:** Gerador padrão de interface SAE; motores de tamanho compacto

FIAT POWERTRAIN TECHNOLOGIES

Via Puglia, 15 - 10156 Torino

FIAT POWERTRAIN TECHNOLOGIES

Viale dell'Industria, 15/17 - 20010 Pregnana Milanese (MI)

www.fptpowertrain.com

DISTRIBUIDOR LOCAL