

## PERFORMANCES

RATINGS <sup>(1)</sup>	50Hz		60Hz <sup>(2)</sup>	
	kVA	kWe <sup>(3)</sup>	kVA	kWe <sup>(3)</sup>
PRIME	600	480	625	500
STAND-BY	660	528	690	550

**POTENCIA PRIME:** La potencia prime es el máximo de carga disponible con carga variable por un número ilimitado de horas. El promedio de potencia de salida durante un periodo de 24 horas de operación no debe exceder el 70% de la potencia prime declarada entre los intervalos de mantenimiento prescritos y las condiciones estándares del ambiente. Una sobrecarga del 10% es posible por una hora cada 12 horas de utilización.

**POTENCIA STAND-BY:** Este es el máximo de potencia disponible por un periodo de 500 horas por año con un promedio de carga del 90% de la potencia stand-by declarada. No es posible ninguna clase de sobre carga en esta aplicación.

**POTENCIA CONTINUA:** Contactar al departamento comercial de FENK.

<sup>1)</sup> Servicio de acuerdo a ISO 8528. La potencia nominal esta disponible después de 50 horas de funcionamiento con una tolerancia de ±3%. La potencia indicada puede cambiar en función del alternador que se utiliza. Para el servicio, a temperatura de mas de 40 grados C/y/o una altitud por sobre 1000 metros debe considerarse el factor de reducción de potencia. Contactar al departamento comercial de FENK. / <sup>2)</sup> EPA TIER 2 certificación disponible. / <sup>3)</sup> Factor de potencia 0.8



## MOTOR CURSOR16 TE1W 559 kW (1500 rpm) - 582 kW (1800 rpm)

### 1/ GENERAL

		1500 rpm	1800 rpm
Modelo de motor		CR16TE71W	
Número de cilindros		6	
Orden de encendido (Nº 1 lado del ventilador)		1-4-2-6-3-5	
Disposición de cilindros		en línea	
Válvulas por cilindro		4	
Ciclo del motor		diesel de 4 tiempos	
Sistema de inyección		Directa - Common Rail Electronico	
Sistema de aspiración		turbocompresor de aire post-refrigerado	
Diámetro	mm	141	
Carrera	mm	170	
Desplazamiento total	litro	15,90	
Relación de compresión		15,5 : 1	
Rotación del volante		sentido antihorario visto en el volante	
Carcasa del volante		SAE 1	
Peso neto motor	kg	~1420	
Energía hacia el refrigerante	kcal/kWh	179.5	117.2
Energía liberada por radiación	kcal/kWh		
Dimensiones L x A x Alto	mm	2300 x 1105 x 1600	

### 2/ PERFORMANCES

Condición para la utilización		
temperatura	°C	≤40
altitud	m	≤1000

### 3/ SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

Tipo		líquido
Refrigerante recomendado		agua + 50% paraflu
Capacidad		
motor solo	litro	27
radiador y mangueras	litro	25,5

### 4/ SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Capacidad de aceite con filtro incluido	litro	32
Intervalo de mantenimiento	horas	600
Especificaciones del aceite		ACEA E3 / E5
Consumo de aceite	%combustible	< 0,2

## 5/ SISTEMA DE ADMISIÓN

1500 rpm

1800 rpm

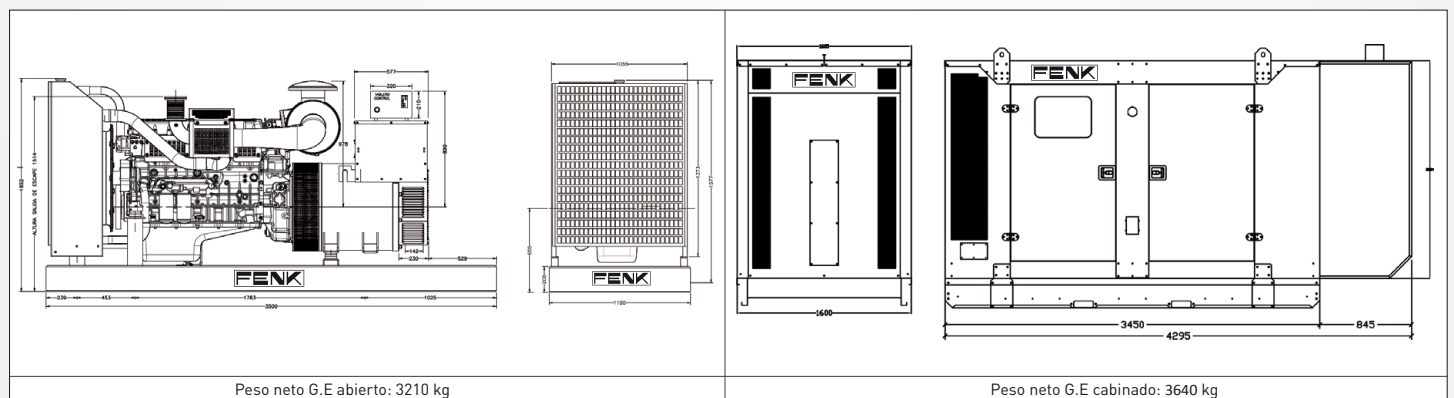
Consumo de aire al 100% de la carga	m <sup>3</sup> /h (kg/h)	2435	2732
Tipo de filtro de aire		seco	
6/ SISTEMA DE ESCAPE			
Flujo de gas en potencia Stand-by	kg/h	2548	2853
Temperatura máxima a PRP (25°C)	°C	557.4	553.8
7/ SISTEMA DE COMBUSTIBLE			
Consumo específico de combustible			
Potencia Stand -by	gr/kWh (l/h)	132	143
Potencia prime	gr/kWh (l/h)	115	128
80%	gr/kWh (l/h)	85	102
50%	gr/kWh (l/h)	57	66
Especificaciones del combustible		EN 590	
8/ SISTEMA ELÉCTRICO			
Voltaje	V	24	

## GENERADOR ECO 40-1,5L/4



### CARACTERÍSTICAS GENERALES

Frecuencia	Hz	50				60			
Voltaje	V	380	400	415	440	415	440	460	480
Potencia nominal clase H	kVA	620	620	620	570	660	700	744	744
	kW	496	496	496	456	528	560	595	595
Potencia nominal clase F	kVA	560	560	560	515	600	632	672	672
	kW	448	448	448	412	480	506	538	538
Regulación con	DSR	±1 % con cualquier factor de potencia y variaciones de velocidad entre -5% +30%							
Clase de aislamiento		H							
Sistema de excitación		sin escobillas							
Bobinado del estator		12 terminales							
Rotor		jaula de amortiguación							
Eficiencia al 100% carga	%	94,7	94,9	94,6	94,4	95,4	95,8	95,9	96,1
Capacidad de corriente de cortocircuito	%	>300				>350			
Sobrecarga admitida	%	110% potencia nominal (1 hora cada 6 horas)							
Sobrecarga admitida por 20 segundos	%	300							
Interferencia de teléfono		THF < 2%				TIF < 40			
Interferencia de radio		cumplen normas EN61000-6-3, EN61000-6-2							
Distorsiona la forma de onda (THD) a carga completa	LL/LN%	2,2 / 2,4							
Distorsiona la forma de onda (THD) sin carga	LL/LN%	2,4 / 2,5							
Protección		IP 21 (otra protección a pedido)							
Peso neto del generador	kg	1380							



- Equipos abiertos o cabinados • Fijos o móviles sobre trailer
- Instalaciones llave en mano • Servicios de mantenimiento
- Reparaciones en campo • Provisión de repuestos

#### Distribuidor Oficial en Argentina de:

- Motores Fiat Industrial • Generadores Mecc Alte
- Tableros Tecnoelettra • Motores Briggs & Stratton
- Venta directa para fabricantes

## Casa Fenk S.A.C.I.F.I. • [www.fenk.com.ar](http://www.fenk.com.ar)

Avda. J. B. Alberdi 7138 - CABA - Tel.: (5411) - 4687-0000 - [ventas@fenk.com.ar](mailto:ventas@fenk.com.ar)