

B - N67 TE5

202 kW (1500 rpm) - 217 kW (1800 rpm)

1/ GERAL			1500 rpm	1800 rpm
Modelo do motor			B-N67TE5.5	B-N67TE5.6
Motor base			5801382421	5801382422
			F4HE0685D*B100	F4HE0685E*B100
Número de cilindros			6	
Ordem de ignição (Nº1 próximo ao ventilador)			1-5-3-6-2-4	
Disposição dos cilindros			em linha	
Válvulas por cilindros			4	
Ciclo			diesel 4 tempos	
Sistema de injeção			direct common rail	
Unidade de controle eletrônico			BOSCH EDC7 C1	
Aspiração			turbocharged aftercooled ar/ar	
Diâmetro do cilindro	mm		104	
Curso do pistão	mm		132	
Cilindrada total	litro		6,7	
Velocidade média do pistão	m/s		6,6	7,9
Taxa de compressão			17,5 : 1	
Rotação do volante			anti-horário visto do lado volante	
Carcaça do volante			SAE 3	
Volante			11"1/2	
Momento de inércia				
	sem volante	Kgm ²		0,31
	somente o volante	Kgm ²		0,71
BMEP bruto				
	Prime Power	bar/kPa	21,4 / 2140	20,3 / 2030
	Stand-by Power	bar/kPa	23,6 / 2360	22,3 / 2230
Peso seco (incluindo o pacote de refrige		kg	630	
Energia para o refrigerante		kcal/kWh	438	450
Energy to charge cooler		kcal/kWh	125	150
Energia por radiação		kcal/kWh	50	60
Dimensões C x L x A		mm	1713 x 796 x 1230	
2/ DESEMPENHO			1500 rpm	1800 rpm
Potência contínua	(bruto)	kWm	152	163,3
Prime Power	(bruto)	kWm	189	205,5
Stand-By Power	(bruto)	kWm	207	224,5
Consumo do ventilador		kWm	5	7,5
Potência contínua	(líquida)	kWm	147	156
Prime Power	(líquida)	kWm	184	198
Stand-By Power	(líquida)	kWm	202	217
Condições de desempenho				
	Temperatura	°C	≤ 40	
	altitude a.n.m	m	≤ 1000	
Perda de potência				
	temperatura > T 40°C	%/5°C	2%	
	altitude >1000 <3000 m	%/500m	3%	
	altitude >3000 m	%/500m	6%	

3/ SISTEMA DE ARREFECIMENTO**1500 rpm****1800 rpm**

Tipo			líquido
Líquido de arrefecimento recomendado			água + 50 % paraflu 11
Quantidade de líquido refrigerante			
Somente o motor	litro		10,5
radiador e mangueiras	litro		15
Vazão da bomba	l/min	141	169
Pressão no radiador	kPa (bar)		100 (1,0)
Temperatura máxima admitida	°C		103
Maximum additional restriction	Pa		196
Air To Boil	Prime Power	°C	54
51			
Ventilador			
diâmetro	mm		685
número de hélices			12
drive ratio			1,41:1
rotação	rpm	2115	2538
fluxo de ar	m ³ /s	3,8	4,8
consumo de potência	kWm	5	7,5

4/ SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO**1500 rpm****1800 rpm**

Capacidade do reservatório de óleo			
max	litro		15
min	litro		8
Sistema de lubrificação (incluindo filtro)	litro		17
Pressão de óleo a PRP	kPa		300-500
Temperatura do óleo			
normal	°C		100
max	°C		120
Inclinação do motor			
longitudinal	graus		35°
transversal	graus		35°
Intervalo de troca de óleo e filtro	horas		400
Especificação do óleo			ACEA E3/E5
Consumo de óleo	%combustível		< 0,1

5/ SISTEMA DE ADMISSÃO DE AR**1500 rpm****1800 rpm**

Consumo de ar a 100% de carga	m ³ /h (Kg/h)	756(907)	802 (963)
Restrição de admissão de ar, filtro limpo	kPa (mbar)		2 (20)
Restrição de admissão de ar, filtro sujo	kPa (mbar)		5 (50)
Tipo de filtro de ar			seco

6/ SISTEMA DE EXAUSTÃO**1500 rpm****1800 rpm**

Fluxo de gás em potência de stand-by	kg/h	950	983
Temperatura máxima a PRP (25°C)	°C	570	580
Contrapressão máxima permitida	kPa (mbar)		6 (60)
Energy to exhaust	kcal/kWh	620	660

7/ ALIMENTAÇÃO DE COMBUSTÍVEL**1500 rpm****1800 rpm**

Consumo de combustível			
Stand-By	gr/kWh (l/h) [kg/h]	208 (49) [41]	210 (53) [44,5]
carga máx.	gr/kWh (l/h) [kg/h]	208,1 (45) [37,5]	212,5(52,5)[42,5]
80%	gr/kWh (l/h) [kg/h]	214 (37) [31]	215(40)[33,5]
50%	gr/kWh (l/h) [kg/h]	221,5 (26,2) [22]	224(30)[24,5]
Especificações do combustível			EN 590
Feed pump max suction head	m		---

8/ SISTEMA ELÉTRICO			1500 rpm	1800 rpm
Tensão (terra negativo)	V			12
Motor de partida				
fabricante				Bosch
potência	kW			3
Corrente de atracação	Amp			60
corrente de manutenção	Amp			12
corrente máxima +20°C	Amp			1900
corrente de partida +20°C	Amp			
Número de dentes do motor de partida				10
Número de dentes do volante do motor				125
Bateria de partida				
capacidade recomendada Ah	1x			185
corrente de descarga	Amp			1200
(EN 50342)				
Alternador				
tensão	V			14
carga	Amp			90
9/ PARTIDA A FRIO			1500 rpm	1800 rpm
Sem pré-aquecimento de ar	°C			-10
Com pré-aquecimento de ar	°C			-25
10/ EMISSÃO DE GASES E PARTICULADOS			1500 rpm	1800 rpm
No _x	Óxidos de nitrogênio	gr/kWh		
HC	Hidrocarbonetos	gr/kWh		
No _x +HC		gr/kWh		
CO	Monóxido de carbono	gr/kWh		
PT	Particulados	gr/kWh		

Data de atualização fev 2011
Especificações sujeitas a alterações sem aviso prévio
As ilustrações podem incluir equipamentos opcionais.

1) Serviço de acordo com ISO-8528 Para uso em temperaturas acima de 40 °C e 1000m de altitude a.n.m., deve ser aplicado um fator de redução da potência. Contate o departamento de vendas da FPT.

2) Potência útil disponível no volante após 50 horas de operação, com uma tolerância de $\pm 3\%$.

PRIME POWER: A Prime Power é a potência máxima disponível, sob carga variável, por um número ilimitado de horas.

A potência média admissível durante um período de 24 horas de funcionamento não deve exceder 80% da prime power indicada, entre os intervalos de manutenção prescritos, em conformidade com as normas ambientais. É permitida uma sobrecarga de 10% durante 1 hora, a cada 12 horas de operação.

STAND-BY POWER: Stand-by power é a potência máxima disponível para um período de 500 horas por ano, com um fator de carga de 90% da potência de stand-by. Não é permitido qualquer tipo de sobrecarga para este uso.

CONTINUOUS POWER: Entre em contato com o departamento de vendas da FPT.

N67 TE5 - APLICAÇÕES PARA GERAÇÃO DE ENERGIA

CONSTRUÇÃO PADRÃO:

FPT N67 TE5 motor equipado com:

- Radiador montado
- Ventilador montado com tensor de corréa
- Proteção do ventilador
- Filtro de ar montado com cartuchos intercambiáveis
- Filtro de combustível
- Pré-filtro de combustível com separador de água
- Filtro de óleo intercambiável

Suporte montado na parte frontal do motor

- Carcaça do volante SAE3 e volante 11 "1 / 2
- Tubo de exaustão ajustável
- Recirculação de blow-by
- Vareta de nível de óleo
- Sensores HWT e LOP
- Sistemas elétricos a 12V
- Documentação do Motor

OPCIONAIS:

Mediante solicitação do cliente, o motor pode vir equipado com:

- Bomba de extração de óleo
- Dreno de óleo com reservatório
- Resistência de pré-aquecimento de água 120Vca ou 230Vca
- Sensores WT e OP para instrumentos
- Sensor de nível baixo de água
- Protetor do coletor de escape e turbina
- Tubo flexível de escape
- Sistema elétrico de 24V
- Proteção frontal do radiador
- Regulador eletrônico de rotação

PONTOS FORTES DO MOTOR:

- **BENEFÍCIOS:** lay-out funcional; partida a frio sem auxílio a temperaturas de até -10°C; desempenho alcançado sem EGR externo, potência até 40°C e altitude de 1000m a.n.m antes da redução de potência; motores conversíveis de 1500rpm para 1800rpm, PTO de nível superior classe G2 (ISO 8528-5).
- **CONFIABILIDADE:** válvula by-pass nos filtros de óleo e combustível.
- **PROCEDIMENTO PARA REDUÇÃO DOS CUSTOS:** Aumento nos intervalos de manutenção para 400 horas (troca de óleo e filtros); redução do consumo de óleo e combustível, novo sistema de circulação blow-by.
- **RESPEITO AO MEIO AMBIENTE:** Redução dos níveis de ruído.
- **FLEXIBILIDADE NA CONFIGURAÇÃO:** Produção customizada; gerador SAE 3 com interface padrão, motores pequenos, completa faixa de potência; compatibilidade com combustíveis padrão e alternativos, em conformidade com a legislação vigente.